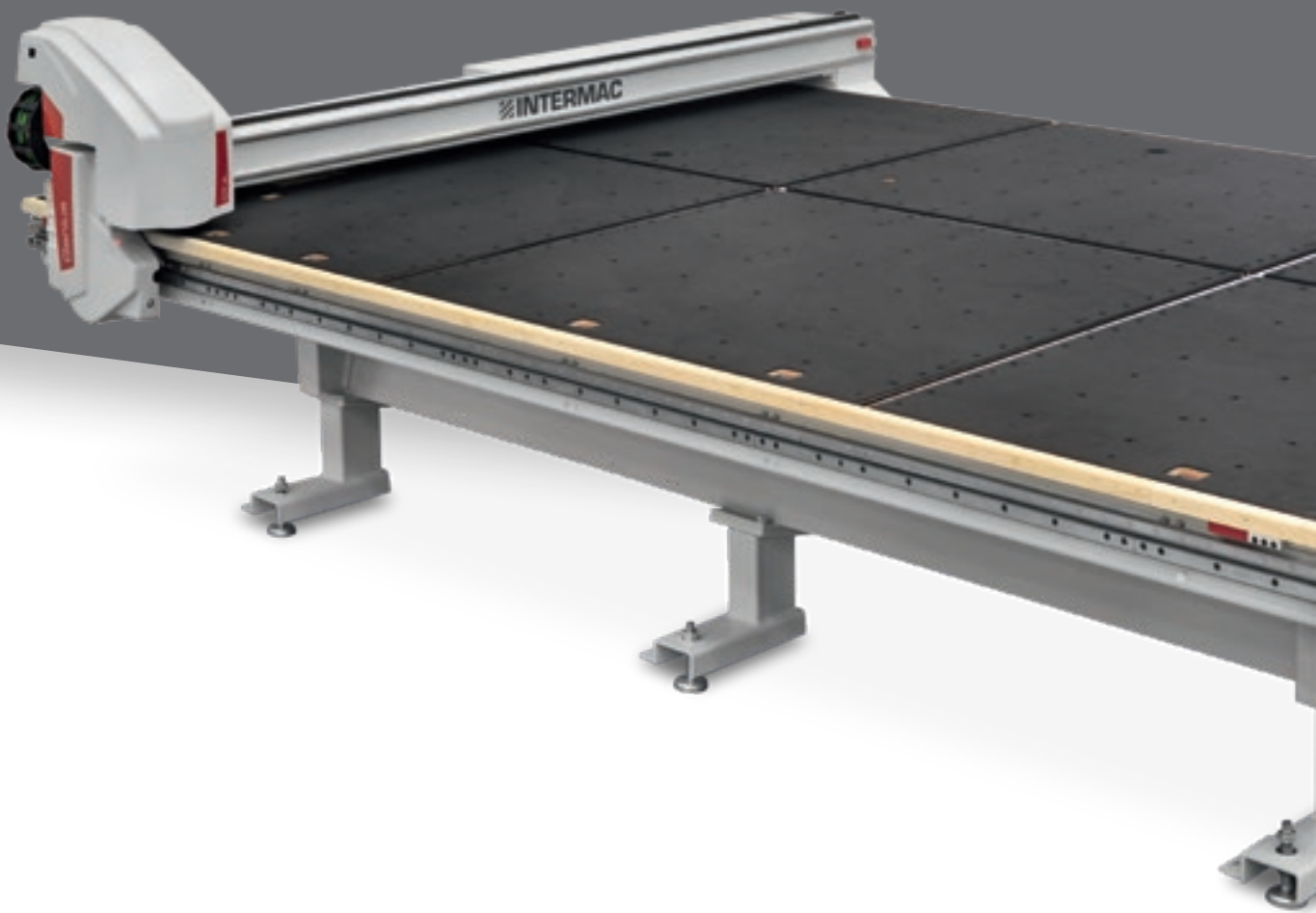


GENIUS CT-A

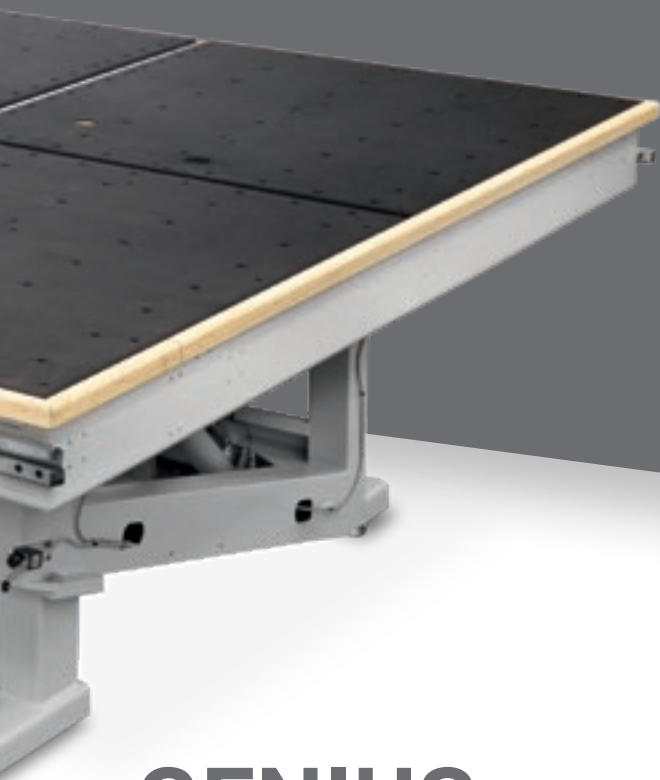
MESAS E LINHAS DE CORTE
PARA VIDRO MONOLÍTICO

QUALIDADE SEM RENUNCIAR A NADA



Genius CT-A é a gama de mesas de corte para vidro monolítico, ideais para pequenas e médias empresas.

As Genius CT-A podem otimizar da melhor forma a placa em usinagem, seja **REGULAR** que **JUMBO**, e manter, ao longo do tempo, uma alta precisão de corte, garantindo um ótimo retorno do investimento.



GENIUS_{CT-A}

- SOLUÇÕES PERSONALIZÁVEIS PARA TODAS AS NECESSIDADES
- CONFIABILIDADE GARANTIDA AO LONGO DO TEMPO
- MÁXIMA FLEXIBILIDADE DE USINAGEM
- TECNOLOGIA DE VANGUARDA
- PRECISÃO DE CORTE COM TECNOLOGIA SIMPLES E INTUITIVA

SOLUÇÕES PERSONALIZÁVEIS PARA TODAS AS NECESSIDADES

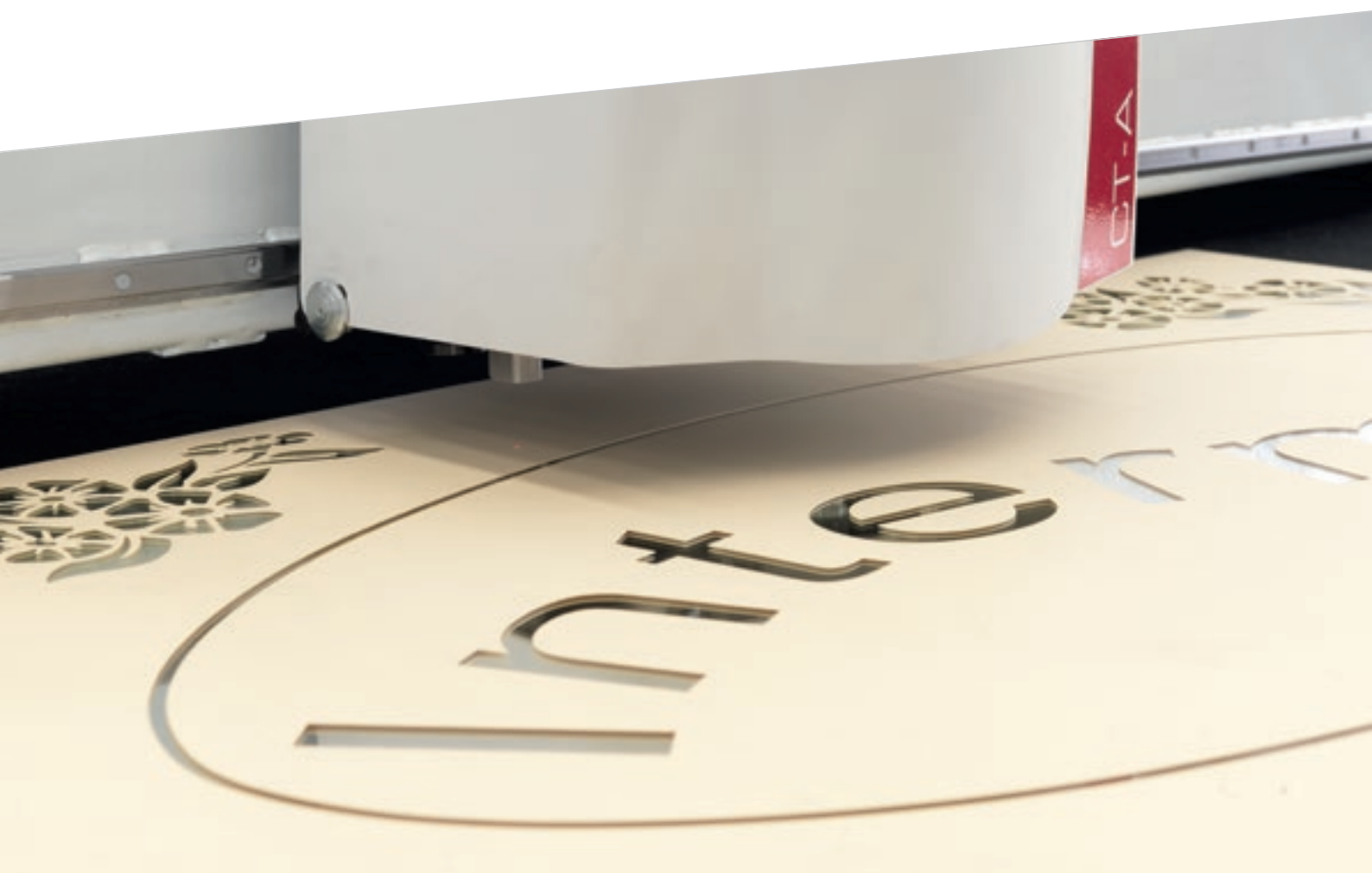


A gama de mesas de corte Genius CT-A pode ser configurada de acordo com as necessidades de produção em versão com barras ou correias.



BARRAS DE TRONCAMENTO

As barras pneumáticas transversais e longitudinais permitem o troncamento do vidro.

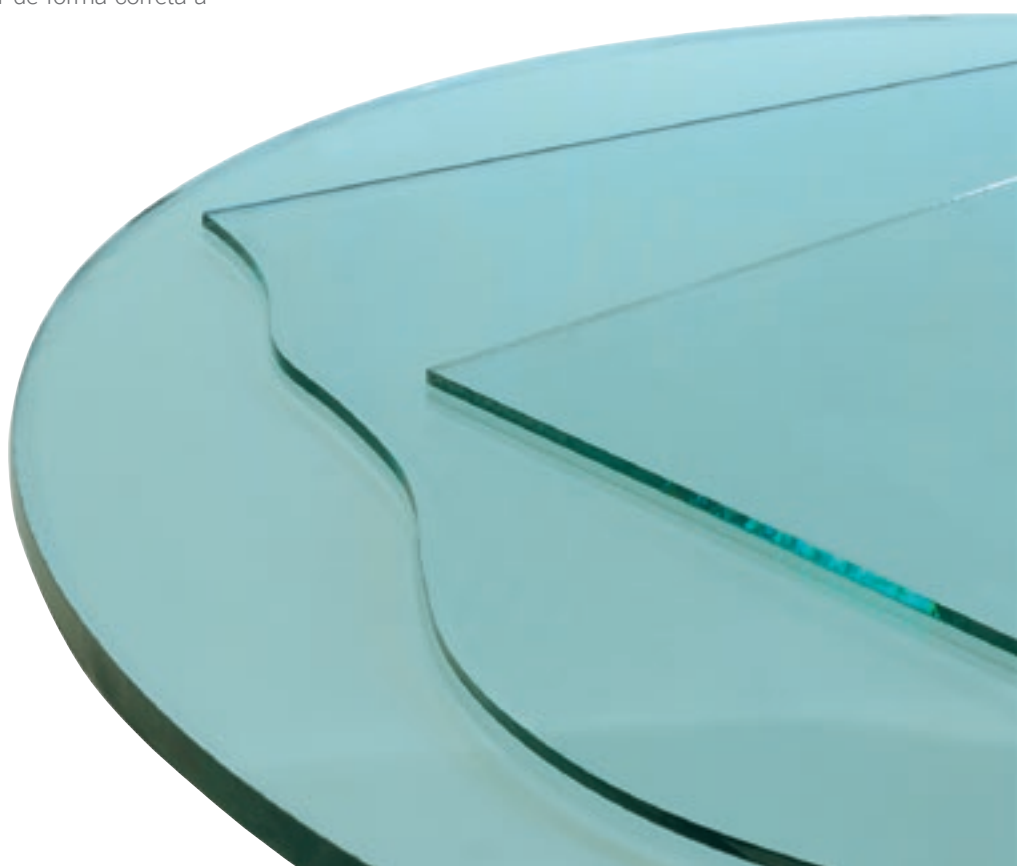


CORTE DO VINIL

As mesas de corte Genius CT-A garantem uma ótima qualidade de usinagem também para o corte do vinil.

A qualidade do corte é garantida por um controle eletropneumático proporcional, que permite equilibrar de forma correta a relação força/velocidade.

A mesa de corte Genius garante otimização elevada do material reduzindo consideravelmente os descartes.

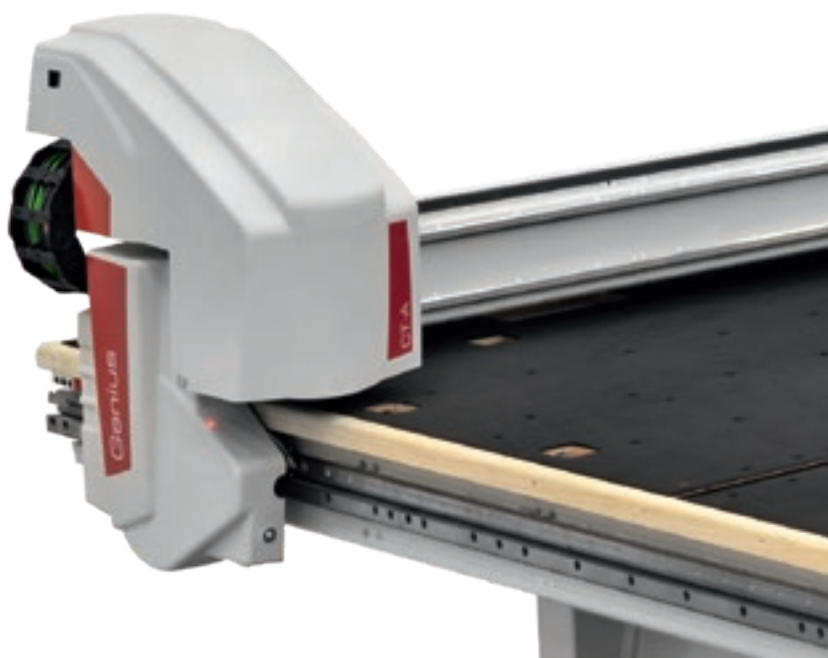


CONFIABILIDADE GARANTIDA AO LONGO DO TEMPO

Máximo desempenho e precisão
graças ao nivelamento da plataforma
de trabalho retificada.



A base da máquina é composta por uma estrutura rígida e retificada sobre a qual são instalados painéis de madeira retificados, que garantem o máximo nivelamento da área de trabalho, condição necessária para um resultado perfeito da incisão e do troncamento do vidro.



A movimentação da ponte de corte ocorre através do eixo gantry motorizado e garante a máxima precisão e estabilidade durante as usinagens.



- ▶ Aceleração 10m/seg²
- ▶ Velocidade 200 m/min.
- ▶ Precisão +- 0,15 mm

TEMPOS DO CICLO DIMINUÍDOS E AUMENTO DA PRODUTIVIDADE



A gestão da velocidade dos eixos controlada pelo PC e a alta qualidade de todos os componentes eletrônicos e mecânicos permitem melhorar os tempos de usinagem, garantindo flexibilidade e dinamismo.

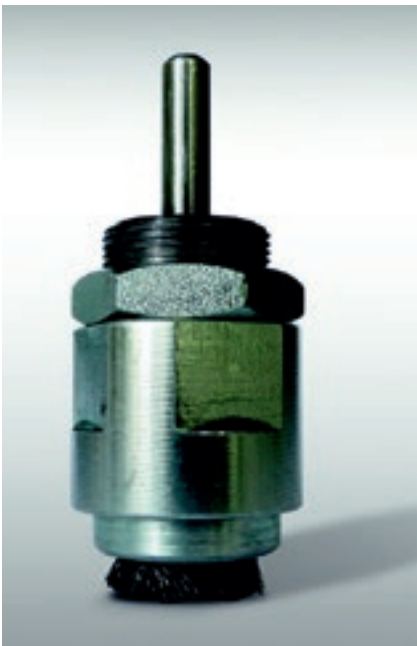


A cabeça operadora é dotada de um mecanismo automático de gestão da pressão de corte, que permite dosar de forma correta a força exercida pela rodela, desde o início até o fim do corte.

A cabeça operadora é equipada com leitor laser que detecta automaticamente o posicionamento da placa na plataforma de trabalho e também tem a função de duplo zero para o corte do vidro laminado. Pode ser utilizada também para a digitalização de moldes e modelos colocados na plataforma de trabalho.

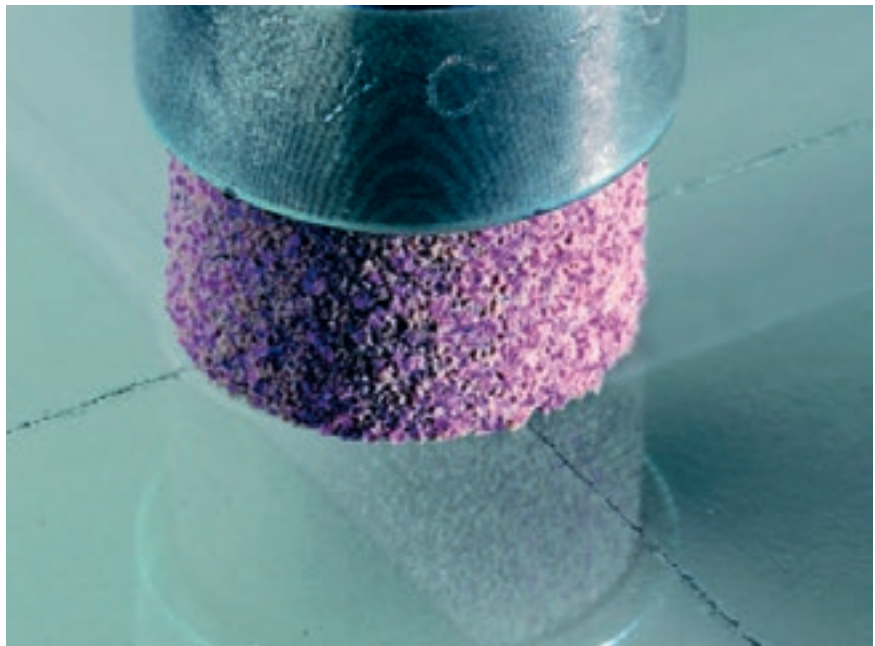
TECNOLOGIAS ESPECÍFICAS PARA TODAS AS NECESSIDADES

A Genius CT-A é capaz de executar a remoção da baixa emissividade (Low-E) graças a dispositivos opcionais especiais para cada necessidade de fabricação específica.



DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para a remoção da baixa emissividade com escova metálica motorizada com recuperação registrável do consumo. Remoção standard de 20 mm de largura.



FERRAMENTA ABRASIVA

Rebolo de copo com diâmetro de 20 mm de material abrasivo para a retirada da película emissora baixa.

MÁXIMA QUALIDADE E PRECISÃO DE RESULTADO

O depósito de ferramentas automático de 6 posições é uma tecnologia patenteada Biesse que permite efetuar cortes diferentes na mesma placa, utilizando sempre a ferramenta mais indicada, melhorando consideravelmente a qualidade do resultado final.



Troca automática de ferramentas



Os cones de suporte das rodelas permitem mudar as ferramentas de corte em automático.

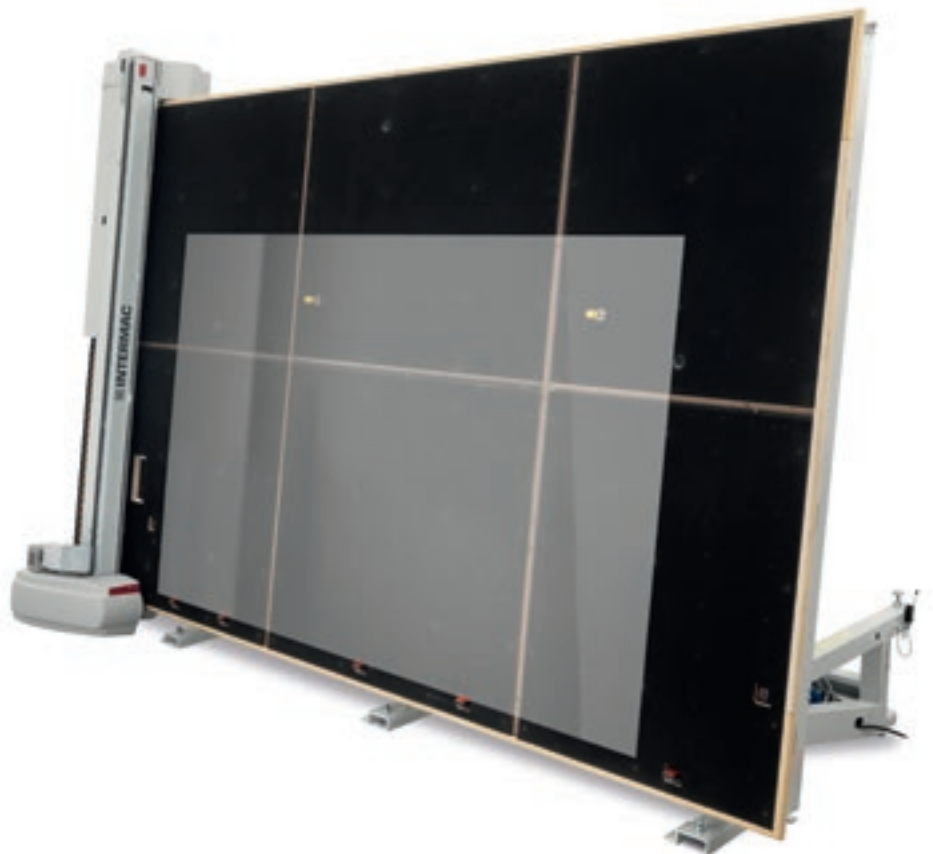


LUBRIFICAÇÃO DO CORTE

O fornecimento do óleo de lubrificação para a rodela ocorre de acordo com a velocidade de execução do molde e das necessidades específicas dos cortes retilíneos, eliminando os desperdícios e melhorando, ao mesmo tempo, o resultado das usinagens. Dosagem exata do fio de óleo e eliminação do efeito "gota". Disponível também a lubrificação com óleo sob pressão.

ERGONOMIA E MOVIMENTAÇÕES FACILITADAS

O basculamento fluido e homogêneo da plataforma para permitir o carregamento das placas de tamanho grande.



Os pés automáticos servem de apoio para a placa durante o basculamento da plataforma, se necessário, como alinhadores mecânicos da placa.

PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS



A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.

A Biesse, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas da segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada operador durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevenindo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.

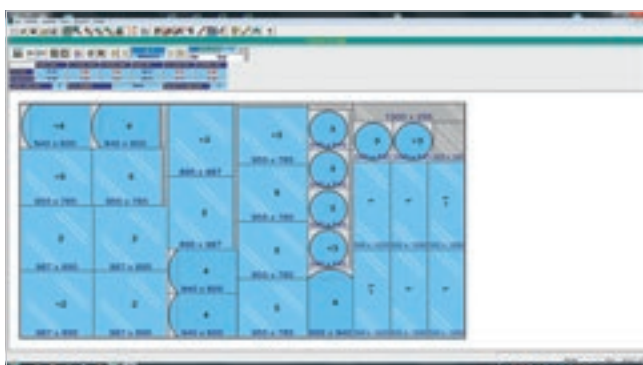
MÁXIMA SIMPLICIDADE NO USO

A interface do operador é simples, intuitiva e compatível com otimizadores presentes no mercado.



Controle numérico com base no PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideal seja para quem se aproxima pela primeira vez das máquinas com controle numérico que para quem já tem experiência de programação.
- Gestão dos parâmetros de trabalho da máquina.
- Criação e alteração dos esquemas de corte e/ou dos moldes geométricos e não.
- Módulos para a gestão dos relatórios de produção.



SOFTWARE DE OTIMIZAÇÃO

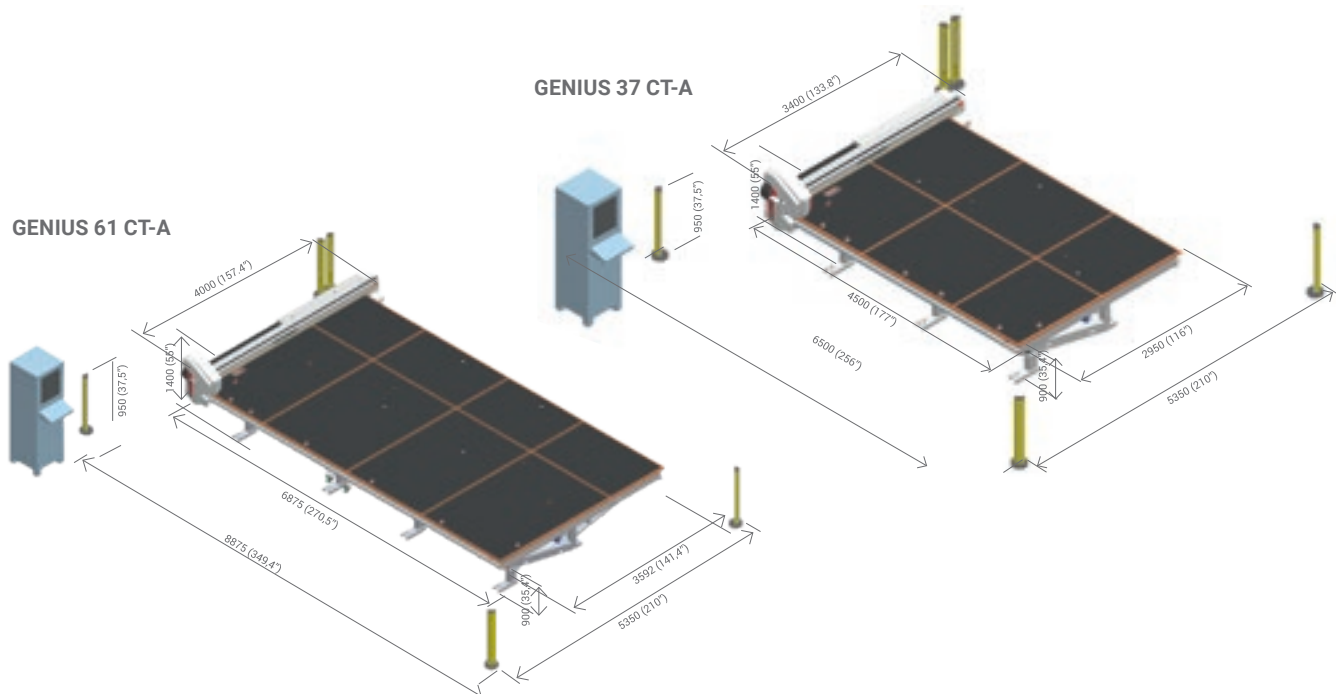
Otimizador para cortes retilíneos e moldados indispensável para obter as seguintes vantagens:

- Minimizar os descartes.
- Atender às necessidades de produção das indústrias vidreiras.
- Enfatizar o rendimento da máquina.

DADOS TÉCNICOS

CONFIGURAÇÃO STAND ALONE

		GENIUS 37 CT-A	GENIUS 61 CT-A
Dimensões que podem ser trabalhadas	mm	3710 x 2750 - 3810 x 2750 (opc)	6100 x 3350
Espessuras usináveis	mm	2 - 19	2 - 19
Máx. velocidade de movimentação dos eixos	m/min	200	200
Máx. aceleração	m/seg ²	10	10
Precisão da posição da cabeça operadora	mm	± 0,15	± 0,15
Otimização retilínea e moldada (opc.)		sim	sim
Barras de corte (opc.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opc.)
Tempo de basculamento da plataforma (opc.)	seg.	30 (1 curso)	30 (1 curso)
Altura da mesa de serviço	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potência instalada: mesa fixa / mesa basculante (opc.)	kW	8.8 - 9.7 kW	10.4 kW
Peso total	Kg	2400	3800



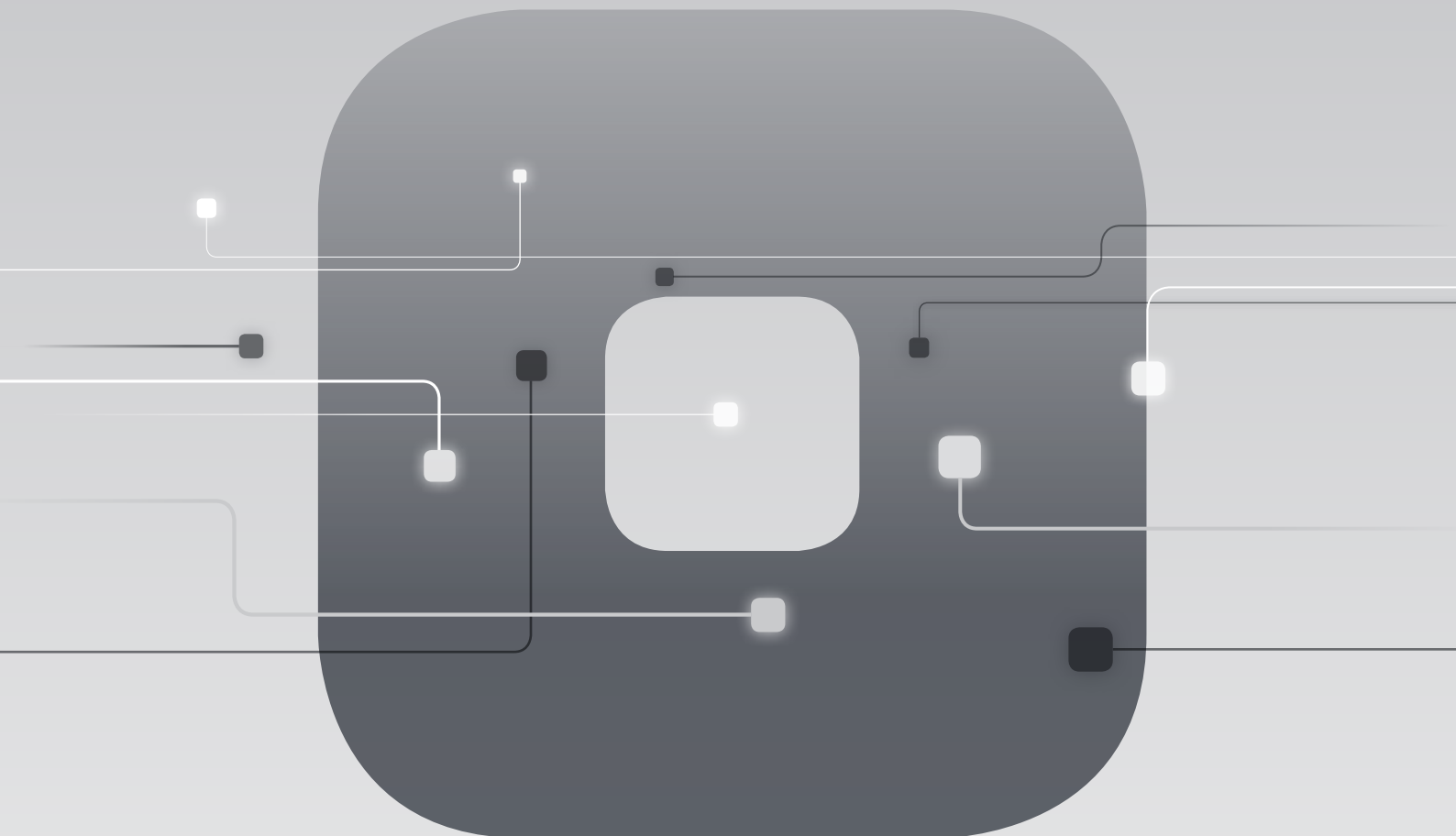
Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora ponderado em A (LpA) 77 dB. Incerteza de medição K = 4dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



A plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

SERVIÇOS

PROATIVIDADE

ANÁLISE



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

INDUSTRY 4.0 READY

A industry 4.0 é a nova fronteira da indústria baseada nas tecnologias digitais, nas máquinas que falam com as empresas.

Os produtos podem ser interligados aos processos de produção conectados por meio de redes inteligentes.



O compromisso da Biesse é transformar as fábricas dos nossos clientes em real-time factories prontas para garantirem as oportunidades da digital manufacturing, onde as máquinas inteligentes e o software tornam-se ferramentas indispensáveis que facilitam o trabalho diário de quem, em todo o mundo, trabalha o vidro, a pedra, o metal e não só. A nossa filosofia é prática: fornecer dados concretos aos empreendedores para ajudá-los a abater os custos, melhorar o trabalho e otimizar os processos.

TUDO ISTO QUER DIZER SER 4.0 READY.

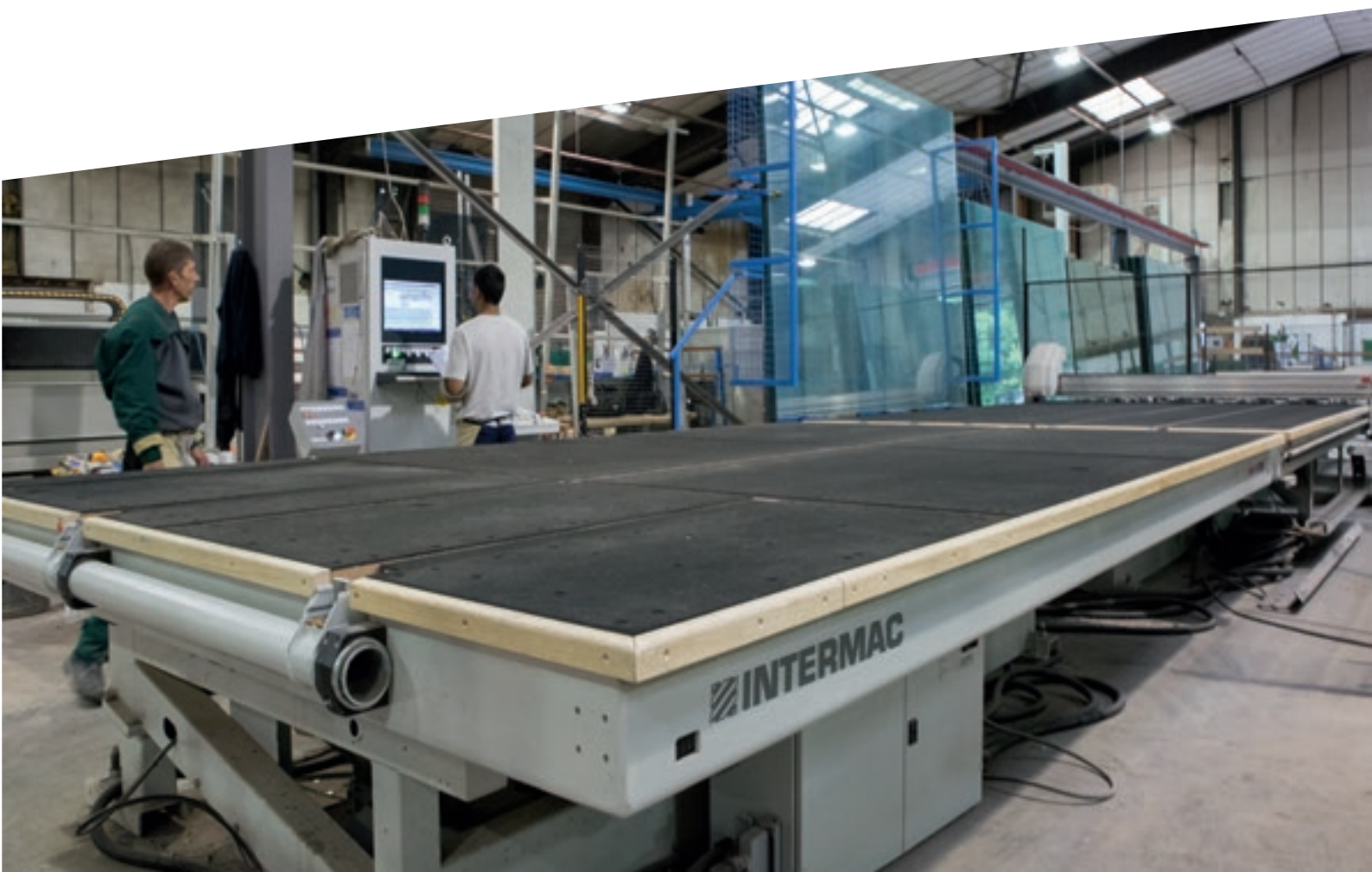
MADE WITH BIESSE

OS ESPECIALISTAS DO VIDRO

Specialist Glass Products Limited sobretudo é um fabricante e fornecedor de laminados especializados e personalizados, laminados dobrados, reczidos, temperados e vidro duplo, com clientes no Reino Unido e no exterior. A Specialist Glass comprou uma mesa de corte para substituir a que já possuía. "Desta forma não só resolvemos

um grave congestionamento no processo de fabricação, mas também obtivemos mais vantagens com a redução dos tempos de usinagem secundária juntamente com um aumento de 30-40% em termos de eficiência dos materiais, graças à qualidade do corte." "Queríamos aumentar a produtividade - afirma Jonathan Taylor, SGP - e depois

de consultar algumas vezes a InterMac compramos a mesa de corte equipada com um sistema de carga e descarga. Deste modo, reduzimos os nossos tempos de corte de um significativo 60% e agora realizamos uma usinagem contínua trabalhando em tandem."



Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu
fabricação
o potencial
materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



